

MSR1

Manuelles Modulwechselmagazin für TP20 und TP200 Messtastermodule

- ❑ bietet sichere Aufbewahrung für Tastermodule bei manuellem Tasterwechsel
- ❑ lagert und schützt Tastermodule und Taststifte.
- ❑ lagert bis zu 6 Tastermodule.
- ❑ kann für TP20 und TP200 Module verwendet werden.

Produktbeschreibung

Das MSR1-Modulwechselmagazin liefert genügend Platz um bis zu 6 Taststiftkonfigurationen, in Verbindung mit TP20 oder TP200 Tastermodulen, zu lagern.

Abmaße

Gesamthöhe (Fußbefestigung)	285 mm
Tiefe (einschließlich Wandmontage)	86 mm
Breite	236 mm

Installationshinweise

Die Installation des Modulwechselmagazins erfolgt wie auf der Rückseite unter dem Kapitel "Installationsrichtlinien" beschrieben.

Bezüglich des Taststiftzusammenbaus und des Modulanbaus an die Tasteraufnahme, beziehen Sie sich bitte auf das TP20 Handbuch (H-1000-5008) oder TP200 Handbuch (H-1000-5014).

Vergewissern Sie sich, daß die Tastkugel, das Anschlußgewinde und die magnetische Kupplung sauber sind.

Nach dem Kalibrieren der Taststiftkonfiguration kann das Modul von der Tasteraufnahme abgenommen und im MSR1 Magazin aufbewahrt werden. Das Modul sollte nur kurz von Hand gehalten werden. Das Berühren der Tastkugel sollte vermieden werden. Die Module werden über ihre Magnetkraft im MSR1 Magazin gehalten. Sie können in ihrer Rotationslage in jeder Position abgelegt werden.

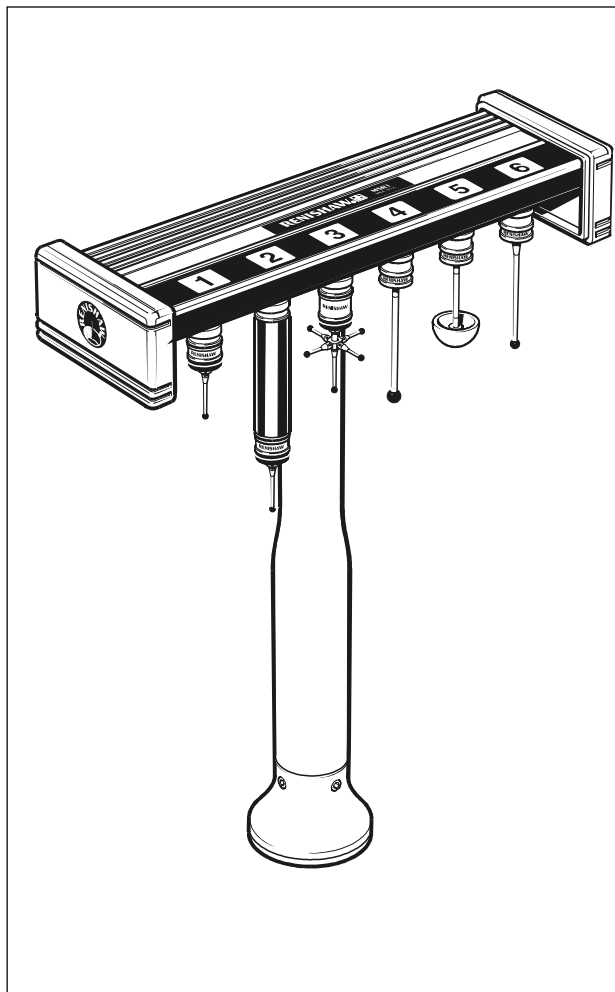
Die einzelnen Lagerstellen befinden sich ungefähr unter den Positionsnummern. Genaues Positionieren der Module ist nicht erforderlich, da die Magnetkräfte die Module auf die genaue Position ausrichten.

Bestell-Nr.

MSR1 Wandmontage	A-1371-0330
MSR1 Tischmontage (Wandmontage ist beigelegt)	A-1371-0347

Tastereinsatzmodule

TP20 Standardantastkraft	A-1371-0270
TP20 mittlere Antastkraft	A-1371-0271
TP20 hohe Antastkraft	A-1371-0272
TP200 Standardantastkraft	A-1207-0010
TP200 geringe Antastkraft	A-1207-0011



RENISHAW®

DATENBLATT

Installationsrichtlinien

Montage des MSR1 auf die Messplatte des Koordinatenmessgerätes:



VORSICHT: Das MSR1 ist nicht kollisionsgeschützt. Es wird empfohlen, das Magazin an das Tischende oder außerhalb des Koordinatenmessgerätes zu befestigen.

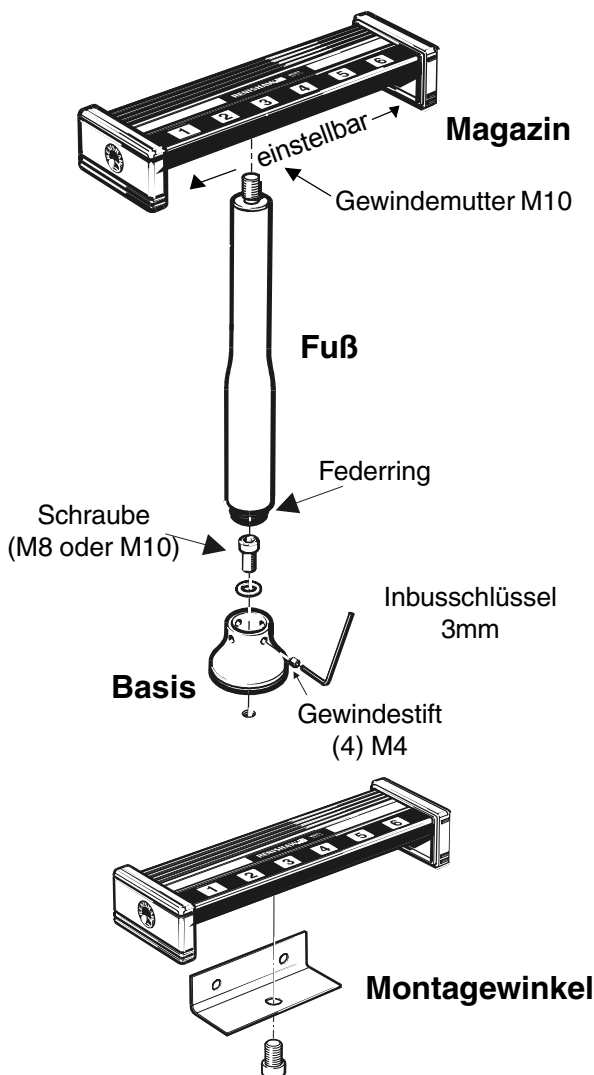
1. Positionieren Sie die Basis über ein Gewinde M8 oder M10 im Meßtisch und befestigen Sie diese mit der beiliegenden Schraube.
2. Schrauben Sie den Fuß in die Gewindemutter M10, die sich unterhalb des Magazins befindet. Der Fuß kann über die ganze Breite des Magazins positioniert werden. Nach dem Einrichten der endgültigen Position wird der Fuß von Hand festgeschraubt.
3. Das untere Ende des Fußes wird vorsichtig in die Basis gedrückt, bis beide Planflächen zur Anlage kommen. Nach Erreichen der endgültigen Position wird der Fuß mit den 4 Gewindestiften geklemmt.

Wandmontage:

1. Befestigen Sie den Montagewinkel an der gewünschten Position.
2. Positionieren Sie die M10 Gewindemutter (unterhalb des Magazins) über die Befestigungsbohrung im Montagewinkel. Das Magazin wird mit der Schraube M10 durch ein paar Drehungen fixiert. Nach dem Ausrichten wird die Schraube festgezogen.

Wartungshinweis:

Beziehen Sie sich auf das TP20 Handbuch (H-1000-5008) oder TP200 Handbuch (H1000-5014). Falls das Magazin im Werkstattbetrieb benutzt wird, sollten die Lagerstellen regelmäßig gereinigt werden. Hierzu sollte das mitgelieferte Reinigungsset CK200 verwendet werden.



Renishaw behält sich das Recht vor, gegebenenfalls Spezifikationen ohne Vorankündigung abzuändern

RENISHAW GmbH, Karl-Benz-Str. 12, 72124 Pliezhausen, **Deutschland**

Telefon +49 7127 981-0

Telefax +49 7127 88237

Renishaw Latino Americana Ltda.,
Calçada dos Crisântemos 22,
C.C. Alphaville, C.e.p. 06453-000
Barueri SP, **Brazil**.

Tel +55 11 7295 2866
Fax +55 11 7295 1641

Renishaw (Hong Kong) Ltd.,
Unit 4A, 3/F, New Bright Building,
11 Sheung Yuet Road, Kowloon Bay,
Hong Kong.

The Peoples' Republic of China.
Tel +852 2753 0638
Fax +852 2756 8786

Renishaw S.A.,
15 rue Albert Einstein,
Champs sur Marne,
77437 Marne la Vallée,
Cedex 2, **France**.

Tel +33 1 64 61 84 84
Fax +33 1 64 61 65 26

Renishaw plc,
New Mills, Wotton-under-
Edge, Gloucestershire
GL12 8JR,
Tel +44 1453 524524
Fax +44 1453 524901

Renishaw S.p.A.,
Via dei Prati 5,
10044 Pianezza,
Torino, **Italy**.

Tel +39 011 9 66 10 52
Fax +39 011 9 66 40 83

Renishaw KK,
Across City Nakano-Sakaue,
38-1, Chuo, 1-chome
Nakano-ku, Tokyo 164-0011,
Japan.

Tel +81 3 5332 6021
Fax +81 3 5332 6025

Renishaw A.G.,
Poststrasse 5,
CH 8808 Pfäffikon,
Switzerland.

Tel +41 55 410 66 66
Fax +41 55 410 66 69

Renishaw Iberica S.A.
Edificio Océano,
Calle Garrotxa 10-12, Parque Más Blau,
08820 Prat de Llobregat, Barcelona,
Spain.

Tel +34 93 478 21 31
Fax +34 93 478 16 08

Renishaw Inc,
623 Cooper Court,
Schaumburg,
Illinois 60173,
U.S.A.

Tel +1 847 843 3666
Fax +1 847 843 1744

Renishaw's Representative Offices

The Peoples' Republic of China Beijing **Tel** +86 10 641 07993

Fax +86 10 641 07992

Indonesia Jakarta **Tel** +62 21 428 70153

Fax +62 21 424 3934

Singapore **Tel** +65 438 2779

Fax +65 438 2780

Australia Melbourne **Tel** +61 3 9553 8267

Fax +61 3 9592 6738

Renishaw's Liaison Offices

India Bangalore **Tel** +91 80 509 5419

Fax +91 80 509 5421

South Korea Seoul **Tel** +82 2 565 6878

Fax +82 2 565 6879